Kingdom of Thailand

☞ EDICT OF GOVERNMENT ☜

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

TCPS 560-2554 (2011) (Thai): LEATHER GLOSSING PRODUCTS

BLANK PAGE

BRUTUM FULMEN

IGNORANTIA JURIS NON EXCUSAT

PROTECTED BY COPYRIGHT

มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน

THAI COMMUNITY PRODUCT STANDARD

มผช.๕๖๐/๒๕๕๔

ผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนัง

LEATHER GLOSSING PRODUCTS

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS 97.180

ISBN 978-616-231-210-6

มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน
ผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนัง

มผช.๕๖๐/๒๕๕๔

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐
โทรศัพท์ ๐-๒๒๐๒-๓๓๔๔-๕

ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ฉบับที่ ๑๖๘๙ (พ.ศ. ๒๕๕๔)
เรื่อง ยกเลิกและกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน
ผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนัง

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน ผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนัง มาตรฐานเลขที่ มผช.๕๖๐/๒๕๔๗ และคณะอนุกรรมการพิจารณามาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน คณะที่ ๑ มีมติในการประชุมครั้งที่ ๒๒-๒/๒๕๕๔ เมื่อวันที่ ๒๕ กรกฎาคม พ.ศ.๒๕๕๔ ให้ยกเลิกมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน ผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนัง มาตรฐานเลขที่ มผช.๕๖๐/๒๕๔๗ และกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน ผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนัง ขึ้นใหม่

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงออกประกาศยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ฉบับที่ ๕๗๓ (พ.ศ.๒๕๔๗) ลงวันที่ ๒๙ กันยายน พ.ศ. ๒๕๔๗ และออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน ผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนัง มาตรฐานเลขที่ มผช.๕๖๐/๒๕๕๔ ขึ้นใหม่ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลบังคับใช้นับแต่วันที่ประกาศ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๔

นายชัยยง กฤตผลชัย
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน
ผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนัง

๑. ขอบข่าย

๑.๑ มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้ครอบคลุมผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนังทั้งชนิดเหลวและชนิดกึ่งแข็ง และบรรจุในภาชนะบรรจุ แต่ไม่ครอบคลุมที่บรรจุในภาชนะบรรจุที่เป็นกระป๋องโลหะและอัดอากาศ (แอโรซอล)

๒. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้ มีดังต่อไปนี้

๒.๑ ผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนัง หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ทำจากไขธรรมชาติหรือไขสังเคราะห์ เช่น ไขผึ้ง พาราฟิน และตัวทำละลายอินทรีย์เป็นส่วนประกอบหลัก อาจผสมสี ใช้สำหรับเคลือบเครื่องหนังให้ขึ้นเงา

๒.๒ เครื่องหนัง หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ทำจากหนังแท้หรือหนังเทียม

๓. ชนิด

๓.๑ ผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนัง แบ่งออกเป็น ๒ ชนิด คือ

๓.๑.๑ ชนิดเหลว

๓.๑.๒ ชนิดกึ่งแข็ง เช่น ของเหลวข้น ครีม

๔. คุณลักษณะที่ต้องการ

๔.๑ ลักษณะทั่วไป

๔.๑.๑ ชนิดเหลว

ต้องเป็นของเหลวเนื้อเดียวกัน มีสีสม่ำเสมอ ไม่แยกชั้นหรือตกตะกอน ไม่มีสิ่งแปลกปลอมและไม่มีกลิ่นที่ไม่พึงประสงค์ เช่น กลิ่นหืน กลิ่นบูด

๔.๑.๒ ชนิดกึ่งแข็ง

ต้องเป็นของเหลวข้นหรือมีลักษณะกึ่งแข็ง เนื้อละเอียดและเป็นเนื้อเดียวกัน มีสีสม่ำเสมอ ไม่มีสิ่งแปลกปลอมและไม่มีกลิ่นที่ไม่พึงประสงค์ เช่น กลิ่นหืน กลิ่นบูด

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

๔.๒ ความเป็นกรด-ด่าง
ต้องอยู่ระหว่าง ๗.๐ ถึง ๙.๐
การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ ๘.๑

๔.๓ การใช้งาน
ต้องทาได้ง่าย ไม่จับตัวเป็นก้อน หลังจากเคลือบแล้วต้องเป็นเงามัน และไม่มีคราบตกค้างปรากฏให้เห็น
การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ ๘.๒

๔.๔ ระยะเวลาการแห้ง
ต้องแห้งภายใน ๕ นาที โดยไม่เหนียวติดมือ และหากปรากฏรอยนิ้วมือที่พื้นผิวของหนังต้องเช็ดออกได้โดยง่าย
การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ ๘.๓

๔.๕ เสถียรภาพ

๔.๕.๑ เสถียรภาพเมื่อเย็น
เมื่อทดสอบตามข้อ ๘.๔.๑ แล้ว ต้องไม่ปรากฏชั้นที่เป็นของเหลวแยกตัวออกมา เมื่อใช้นิ้วแตะแล้วขยี้เบา ๆ ต้องไม่รู้สึกระคายนิ้ว และเมื่อใช้ผ้าแตะต้องติดผ้าขึ้นมาโดยง่าย ไม่หลุดออกเป็นชิ้น ๆ

๔.๕.๒ เสถียรภาพเมื่อร้อน
เมื่อทดสอบตามข้อ ๘.๔.๒ แล้ว ต้องไม่ปรากฏการแยกตัวของของเหลว

๕. การบรรจุ

๕.๑ ให้บรรจุผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนังในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม สะอาด ปิดได้สนิท ไม่รั่ว ไม่แตก และสามารถป้องกันการปนเปื้อนจากสิ่งสกปรกภายนอกได้
การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

๕.๒ ปริมาตรสุทธิหรือน้ำหนักสุทธิของผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนังในแต่ละภาชนะบรรจุ ต้องไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ที่ฉลาก
การทดสอบให้ใช้เครื่องวัดปริมาตรหรือเครื่องชั่งที่เหมาะสม

๖. เครื่องหมายและฉลาก

๖.๑ ที่ฉลากหรือภาชนะบรรจุผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนังทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดดังต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน

(๑) ชื่อผลิตภัณฑ์ (ตามชื่อ มผช.) หรือชื่ออื่นที่สื่อความหมายว่าเป็นผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐาน
(๒) ชนิด
(๓) สี (ถ้ามี)
(๔) ส่วนประกอบหลักที่ใช้
(๕) ปริมาตรสุทธิหรือน้ำหนักสุทธิ เป็นลูกบาศก์เซนติเมตรหรือมิลลิลิตรหรือลิตรหรือกรัม
(๖) เดือน ปีที่ทำ

(๗) ประโยชน์
(๘) วิธีใช้
(๙) วิธีเก็บรักษา เช่น เก็บในที่มิดชิด ห่างจากมือเด็ก อาหาร และสัตว์เลี้ยง
(๑๐) ชื่อผู้ทำ หรือสถานที่ทำ พร้อมสถานที่ตั้ง หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน

ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

๗. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

๗.๑ รุ่น ในที่นี้ หมายถึง ผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนังชนิดเดียวกัน ที่มีส่วนประกอบเดียวกัน ที่ทำหรือส่งมอบหรือซื้อขายในระยะเวลาเดียวกัน

๗.๒ การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้

๗.๒.๑ การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบลักษณะทั่วไป การบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน จำนวน ๓ หน่วยภาชนะบรรจุ เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ ๔.๑ ข้อ ๕. และข้อ ๖. จึงจะถือว่าผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนังรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

๗.๒.๒ การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบความเป็นกรด-ด่าง การใช้งาน และระยะเวลาการแห้ง ให้ใช้ตัวอย่างที่ผ่านการทดสอบตามข้อ ๗.๒.๑ แล้ว จำนวน ๓ หน่วยภาชนะบรรจุ เพื่อทำเป็นตัวอย่างรวม โดยมีปริมาตรรวมหรือน้ำหนักรวมไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลูกบาศก์เซนติเมตรหรือ ๒๐๐ กรัม กรณีตัวอย่างไม่พอให้ชักตัวอย่างเพิ่มโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกันให้ได้ตัวอย่างที่มีปริมาตรรวมหรือน้ำหนักรวมตามที่กำหนด เมื่อตรวจสอบแล้วตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ ๔.๒ ถึงข้อ ๔.๔ จึงจะถือว่าผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนังรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

๗.๒.๓ การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบเสถียรภาพ ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน จำนวน ๓ หน่วยภาชนะบรรจุ ภาชนะบรรจุหนึ่งนำไปทดสอบเสถียรภาพเมื่อเย็น อีกภาชนะบรรจุหนึ่งนำไปทดสอบเสถียรภาพเมื่อร้อน เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ ๔.๕ จึงจะถือว่าผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนังรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

๗.๓ เกณฑ์ตัดสิน

ตัวอย่างผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนังต้องเป็นไปตามข้อ ๗.๒.๑ ข้อ ๗.๒.๒ และข้อ ๗.๒.๓ ทุกข้อ จึงจะถือว่าผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนังรุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้

๘. การทดสอบ

๘.๑ การทดสอบความเป็นกรด-ด่าง

ชั่งตัวอย่างผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนังประมาณ ๑ กรัม ให้มีความละเอียดถึง ๑ มิลลิกรัม ใส่ในบีกเกอร์ เติมน้ำกลั่นปริมาตร ๑๐๐ ลูกบาศก์เซนติเมตร ให้ความร้อนจนถึงอุณหภูมิ (๗๕ ± ๕) องศาเซลเซียส พร้อมกับคนไปด้วยเป็นเวลาประมาณ ๒ นาที จนกระทั่งไขหลอมละลายหมด ตั้งทิ้งไว้ให้เย็นในอุณหภูมิห้อง แยกชั้นน้ำออกจากไข แล้วนำไปวัดความเป็นกรด-ด่างด้วยเครื่องวัดความเป็นกรด-ด่าง (pH meter)

๘.๒ การทดสอบการใช้งาน

ตัดหนังที่มีผิวเรียบ ด้าน และสะอาด สีเดียวกันหรือใกล้เคียงกับตัวอย่าง ให้มีขนาด (๑๕๐ x ๑๕๐) มิลลิเมตร ทำความสะอาดพื้นผิวของหนังด้วยผ้าสะอาดที่ไม่มีขนเพื่อขจัดฝุ่นละอองที่ติดอยู่ แล้วทาด้วยตัวอย่างผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนังตามข้อแนะนำในการใช้ที่ระบุไว้ที่ฉลาก ตั้งทิ้งไว้เป็นเวลา ๕ นาที แล้วตรวจพินิจ

๘.๓ การทดสอบระยะเวลาการแห้ง

ตัดหนัง ทำความสะอาด และทาตัวอย่างผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนัง ตามวิธีเดียวกับข้อ ๘.๒ ตั้งทิ้งไว้เป็นเวลา ๕ นาที แล้ววางหนังที่เคลือบผิวแล้วบนจานเครื่องชั่งน้ำหนัก ใช้นิ้วหัวแม่มือที่แห้งและสะอาดกดที่พื้นผิวของหนังจนได้น้ำหนักเพิ่มขึ้นอีก ๒.๕ กิโลกรัม กดไว้เช่นนี้เป็นเวลา ๑ นาที ค่อย ๆ ยกนิ้วขึ้นแล้วตรวจดูว่ามีตัวอย่างผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนังติดที่นิ้วหรือไม่ และตรวจดูผิวหนังว่าปรากฏรอยนิ้วมือหรือไม่ ถ้ามีต้องเช็ดออกได้ง่ายด้วยผ้าสะอาด

๘.๔ การทดสอบเสถียรภาพ

๘.๔.๑ เสถียรภาพเมื่อเย็น

เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนังที่ไม่เคยเปิดฝาภาชนะบรรจุมาก่อนที่อุณหภูมิ (๑๐ ± ๒) องศาเซลเซียส เป็นเวลา ๒ ชั่วโมง แล้วเปิดฝาภาชนะบรรจุตัวอย่างออก ตรวจการแยกตัวของของเหลวและลักษณะเนื้อของตัวอย่าง

๘.๔.๒ เสถียรภาพเมื่อร้อน

เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์เคลือบเงาหนังที่ไม่เคยเปิดฝาภาชนะบรรจุมาก่อนที่อุณหภูมิ (๔๕ ± ๒) องศาเซลเซียส เป็นเวลา ๒ ชั่วโมง แล้วนำไปตั้งทิ้งไว้ให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง เปิดฝาภาชนะบรรจุตัวอย่างออก ตรวจการแยกตัวของของเหลวและลักษณะเนื้อของตัวอย่าง